



WAECO International GmbH  
Hollefeldstraße 63  
48282 Emsdetten  
Tel. 02572 / 879-0  
Fax. 02572 / 879-300  
www.waeco.de

## Einbauanleitung für Telefonkonsole Jaguar S-Type Bj. 99-01

Art.Nr.:

**JAK010 / 015**

**Perfect Fit**  
by WAECO

Stand Dez-03

Seite 1 von 2



### **Achtung!**

Achten Sie aus Sicherheitsgründen beim Befestigen der Konsole (beim Bohren und Schrauben) auf den Verlauf von vorhandenen, insbesondere nicht sichtbaren Kabelsträngen, Leitungen und anderen Komponenten, die sich im Montagebereich befinden!

Die Konsole und die darauf zu befestigenden Anbauteile sind so zu montieren, dass für die Fahrzeuginsassen keine Verletzungsgefahr (z. B. durch scharfe Kanten) entsteht.



**Abbildung 1:**

- Mit einem flachen Gegenstand die Abdeckplatte des Schalthebels etwa 1 cm abziehen.



**Abbildung 2:**

- Die Konsole rechts neben dem Schalthebel aufsetzen, wobei das obere Blech der Konsole (siehe Pfeil) unter die Abdeckplatte greift.



**Abbildung 3:**

- Biegen Sie die beiden Bleche der Konsole im Beifahrerfußraum um die Verkleidung um (siehe Pfeile).



WAECO International GmbH  
Hollefeldstraße 63  
48282 Emsdetten  
Tel. 02572 / 879-0  
Fax. 02572 / 879-300  
www.waeco.de

## Einbauanleitung für Telefonkonsole Jaguar S-Type Bj. 99-01

Art.Nr.:

**JAK010 / 015**

**Perfect Fit**  
by WAECO

Stand Dez-03

Seite 2 von 2



**Abbildung 4:**

- Alle Teile wieder montieren.